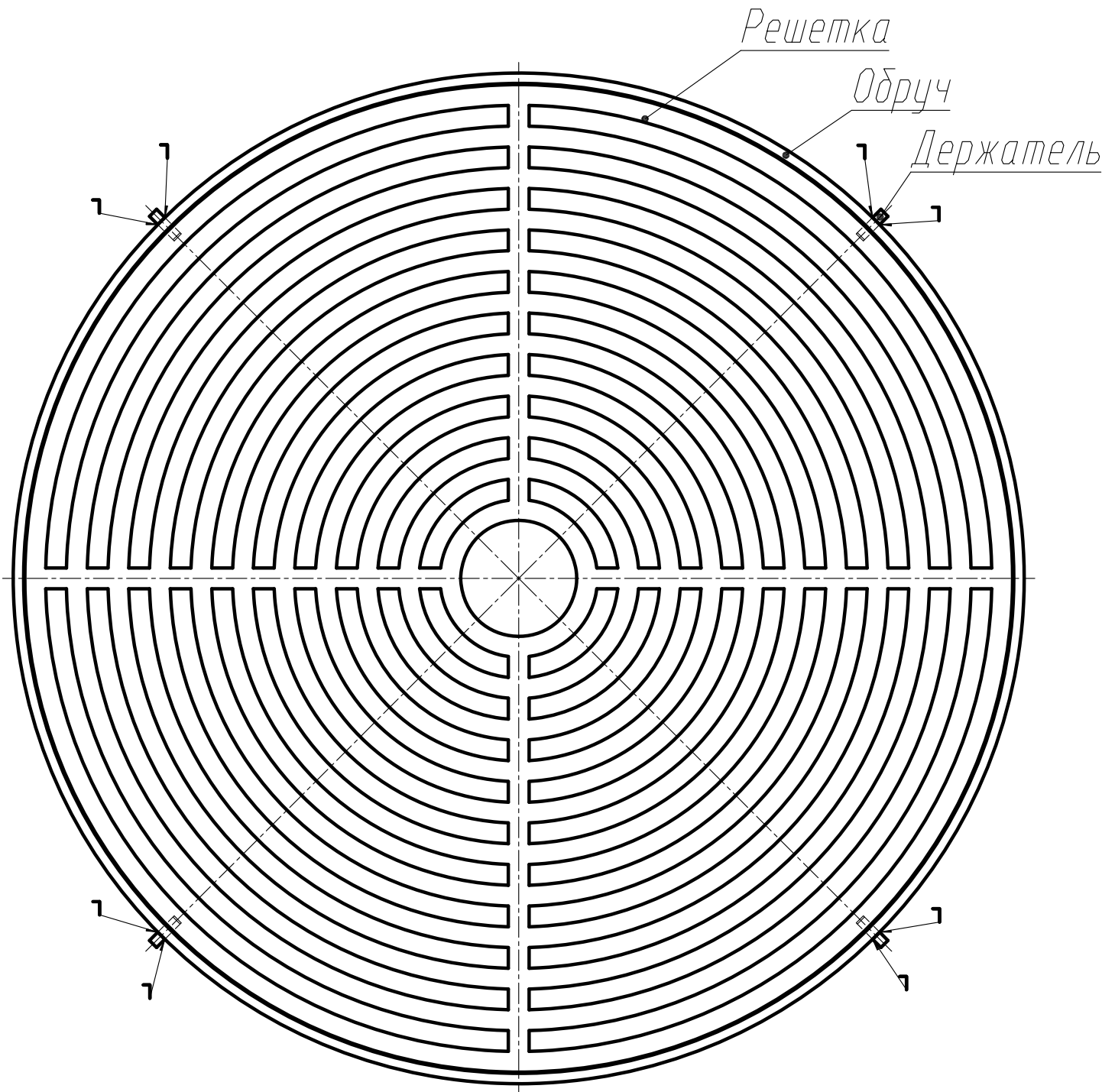


Решетка в сборе



1. Конструкция сварная. Сварку производить по контуру примыкания деталей сплошным швом по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э 42 ГОСТ 9467-75.
2. Обруч приваривается только к держателям.